

产品综合目录

美立吉(大连)国际贸易有限公司
www.chinarse.com

电话:0411-87508552 传真:0411-87508553

邮箱:01@chinarse.com

地址:辽宁省大连市开发区辽宁街27号光伸配套企业园8-3

INTEGRATED PRODUCT CATALOGUE



Vol.20

企业简介 INTRODUCTION

美立吉 (www.chinarse.com) 我们将OSG/欧士机、NS TOOL/日进、IWATA/岩田、TRUSCO/中山、IMAO/今尾、EIKO/荣工舍、ATOM/阿童木、NACHI/不二越、NTK/日本特殊陶业、URYU/瓜生、OSAWA/大泽、ALPSTOOL/阿尔卑斯工具、OKAZAKI/冈崎、WALTER/瓦尔特、SANDVIK/山特维克、MITUTOYO/三丰、SUMITOMO/住友、FUJI AIR TOOLS/不二空机、MITOLOY/水户工机、KURODA/黑田精工、YAMAWA/弥满和製作所、SECO/山高、OJIYAS、FP、FSK、MST等世界知名厂商的产品汇总在库。

库存充足，种类丰富，随订随发。

美立吉在国内已经有超过200家的合作伙伴与代理商。凭借众多品牌的良好合作，通过日本和大连的强大仓储库存体系，和大连的自有生产工厂 (RSE品牌)，美立吉致力为合作伙伴和代理商提供共同发展、共同盈利的合作商机。

美立吉(大连)国际贸易有限公司(以下、美立吉という)は、製造業の皆様にとって不可欠な生産材の製造と販売を中心とする総合商社です。

当社は、OSG、NS TOOL、IWATA、TRUSCO、IMAO、EIKO、ATOM、NACHI、NTK、URYU、OSAWA、ALPSTOOL、OKAZAKI、WALTER、SANDVIK、MITUTOYO、SUMITOMO、FUJI AIR TOOLS、MITOLOY、KURODA、YAMAWA、SECO、OJIYAS、FP、FSK、MSTなどの世界一流メーカー中の200社以上を取り扱っております。そのため、当社は、十分な在庫、豊富な品揃え、スピーディーな対応です。

美立吉は、日本と大連での大規模な在庫システムを通じて、多くのサプライヤーとネットワークによって、お客様のニーズに合ったご提案を致します。更に、お客様によりよい商品、よいサービスをご提供できるよう、自社RSEブランド製品を開発して製造しました。美立吉はお客様との共存共栄を念頭に、信頼関係の構築を行います。



美立吉(大连)国际贸易有限公司 商标

RSE

成立时间: 2003年8月10日 结算期 11月30日

名誉会长: 樱井洋一

董事长: 李刚

国内销售公司: 辽宁省大连市经济技术开发区辽宁街27号
Tel: 0411-87508552

国内生产工厂: 阿谡卡精密机械(大连)有限公司
岩田精工(大连)有限公司

日本公司: 爱知县名古屋市瑞穂区洲山町1-55-3 内堀ビル405

资本金: 500万元人民币

总销售额: 7000万元人民币

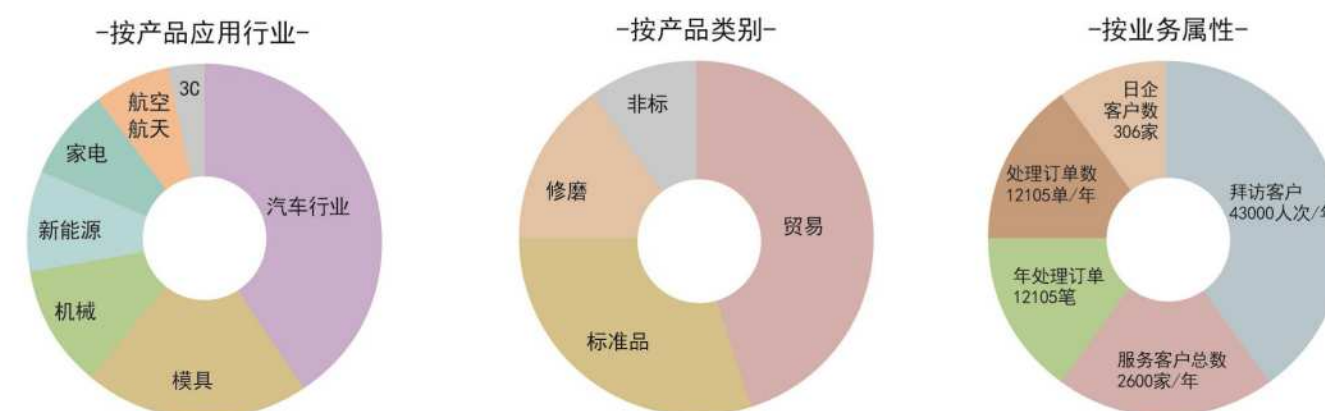
合并决算分公司: 3家

合并员工人数: 58人

主要事业:

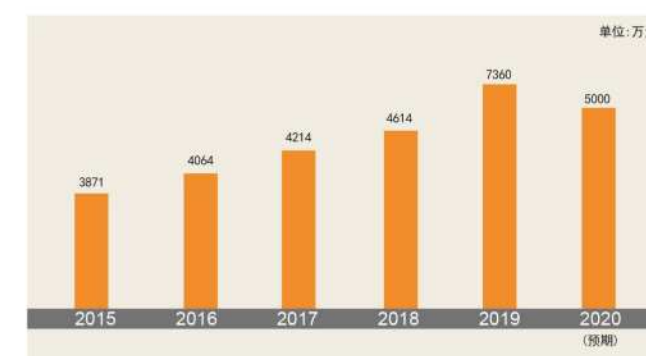
- 进出口贸易、切削刀具、自动化部件、工厂用品、机床的批发与零售。
- 承接刀具研发与制造、再修磨、生产线及机加工项目“交钥匙”工程。
- 承接工装治具、自动化的设计制作与维修。
- 工业4.0, 智能制造以及工业互联网。

销售额的构成

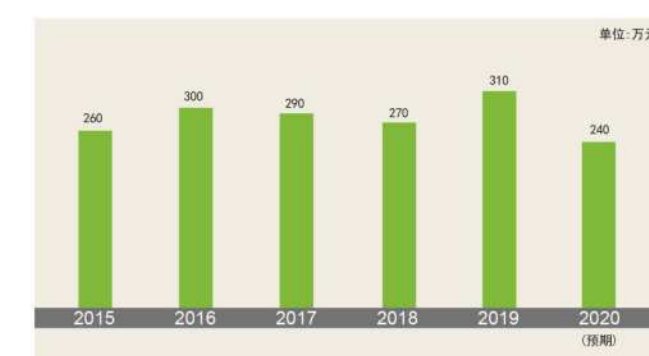


业绩发展的推移

年销售额



年营业利润



发展历程



企业理念

用心	用心才能创新 创新之路，崎岖坎坷， 用心方能长足发展
速度	对待工作，速度是关键 遇到难题，要快速解决， 用速度来拥抱变革
行动	市场来源于行动 赢得客户信赖，生产高性价比的产品、用行动来提高市场竞争力。
感恩	心存感恩 感谢父母的养育之恩，感谢客户的信任，常怀此心，回报社会。
人才	企业以人为本 才能来源于不断地实践。 常自省、常进步。

企业使命

做产品、做未来、为制造业的永续发展做贡献

公司名称“美立吉”的由来

快捷、安心、活力是美立吉定义的企业服务宗旨。
在这种强烈的使命感驱使之下，采自《论语》中
“尽美矣，又尽善也”的词句，我们将商标“RSE”
体现为“美立吉”这三个汉字。

商标“RSE”的由来

R=Rapid=快捷
S=Safe=安心
E=Energetic=活力
快捷、安心、活力是美立吉定义的企业服务宗旨。

目录

企业简介	1
企业概况	2
发展历程	3-4
企业理念	5
自有工厂	7-10
 SK 阿锶卡精密机械(大连)有限公司	
 岩田精工(大连)有限公司	
OSG	 11-18
NS	 19-36
美立吉	 37-62
岩田精工	 63-66
荣工舍	 67-68
FP	 69-70
NTK	 71-74
MST	 75-76
硬质合金材料	77
油雾清洁器与刀具研磨机	78
FSK	 79-80
OJIYAS	 81-82
IMAO	 83-84
TRUSCO	 85-88
 AX Solutins V3.0	89-90



自有两个工厂拥有数十台进口的加工和检测设备

-中日技术合作-

阿锇卡精密 (www.chinaasuka.cn) 引进日本四十多年的制造与修磨技术，在国内开创了区别于其他厂商的原厂标准修磨。专精于钻头、丝锥、铣刀、铰刀、PCD和CBN等切削刀具修磨和涂层、同时也承揽工装夹具和治具的制作与维修。

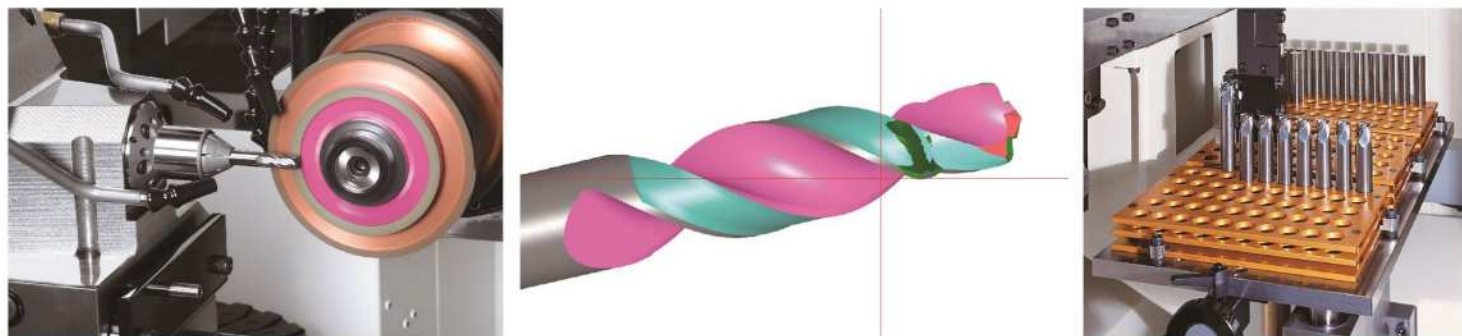
我们愿同更多的合作伙伴进行互动，共同发展壮大。同时也希望将原厂标准修磨的理念和制造经验分享给大家。

-中日合资-

岩田精工大连 (www.iwatatool.cn) 承接铣刀、钻头、中心钻、铰刀等刀具研发与制造、和生产线及机加工项目的“交钥匙”工程。

日本岩田精工株式会社创立于1928年，至今已经92年。在名古屋、泰国曼谷、大连都设有先进的制造工厂。我们一直致力于中心钻、定心钻、小径钻头、铣刀、PCD工具等产品的研发与生产。

同时，我们一直热心推动中国和日本工具厂商之间交流与发展。欢迎大家联络我们。



加工设备

ROLLOMATIC620五轴工具磨	瑞士	1台
ROLLOMATIC628五轴工具磨	瑞士	2台
ROLLOMATIC NANO5五轴工具磨床	瑞士	1台
MAKINO万能工具磨	日本	2台
鼎维工具磨	台湾	6台
WAIDA磨床	日本	1台
RC四轴全自动工具磨	日本	2台
RC五轴全自动工具磨	日本	1台
OSG钻头研磨机RDG-13	日本	1台
BIG台式钻头研磨机	日本	1台
LU四轴全自动工具磨床	中国	2台
HM工具磨床	中国	1台
DAREX全自动台式钻头研磨机	美国	1台
ROLLOMATIC砂轮修整机	瑞士	1台
宇都宫五轴工具磨床	日本	1台

检查设备

ZOLLER-Genius 3m检测仪	德国	1台
三丰投影仪	日本	2台
WALTER-AG72072刀具检测仪	德国	1台
CCD刀具检测仪	日本	2台
三丰工具显微镜	日本	2台
小坂工具显微镜	日本	2台
万濠投影仪	中国	2台
三丰数显硬度检测仪	日本	1台

出荷设备

激光打标机	中国	1台
-------	----	----

切断设备

棒料切断机	台湾	1台
-------	----	----

凭借10余年积累出来的刀具加工和应用大数据，我们针对客户的特殊要求和不同工件材料设计和优选不同的刀具。产品主要应用于航空航天、汽车、机械、电子、模具加工等领域。对机械加工中要求，已实现全覆盖。



钻头:

根据加工材料, 加工要求, 加工设备等因素, 提供最适合的钻头方案。非标钻头可以提高加工效率, 降低加工成本及弥补设备动力不足等。



铰刀:

铰刀的结构和形式多样, 应用于精加工。我们针对不同的加工情况, 生产不同的铰刀, 确保获得最佳的加工。



铣刀:

不同的加工要求和加工场合的铣刀方案有所不同, 在高精度高要求或特殊的加工场合, 会提供非标的铣刀方案, 以达到高效率 and 低成本。



成型刀具:

根据加工要求定制对应的成型刀具, 可提高加工效率, 降低加工成本, 解决加工难题, 并能弥补设备能力不足。

硬质合金钻头现货库存品:

定点钻, 麻花钻 (3D/5D/7D), 直槽钻 (3D/5D/7D), 平底钻, 微孔钻。



硬质合金铣刀现货库存品:

不等分割铣刀 (四刃平头, 四刃圆鼻、长颈四刃平头、六刃平头) 平头铣刀 (两刃平头, 两刃深沟平头、三刃平头、四刃平头、四刃深沟平头)、圆鼻铣刀 (两刃圆鼻、两刃深沟圆鼻、四刃圆鼻, 四刃深沟圆鼻)、球头铣刀 (两刃球头, 两刃深沟球头、三刃球头、四刃球头)、四刃波刃铣刀、铝用铣刀 (两刃、三刃, 四刃)。



硬质合金刀具修磨与改制:

通过刀具修磨实现循环使用, 可以降低刀具成本, 利益最大化。刀具改制主要是通过更改直径, 更改形状、更改用途等, 最大限度发挥刀具性能和经济性。

